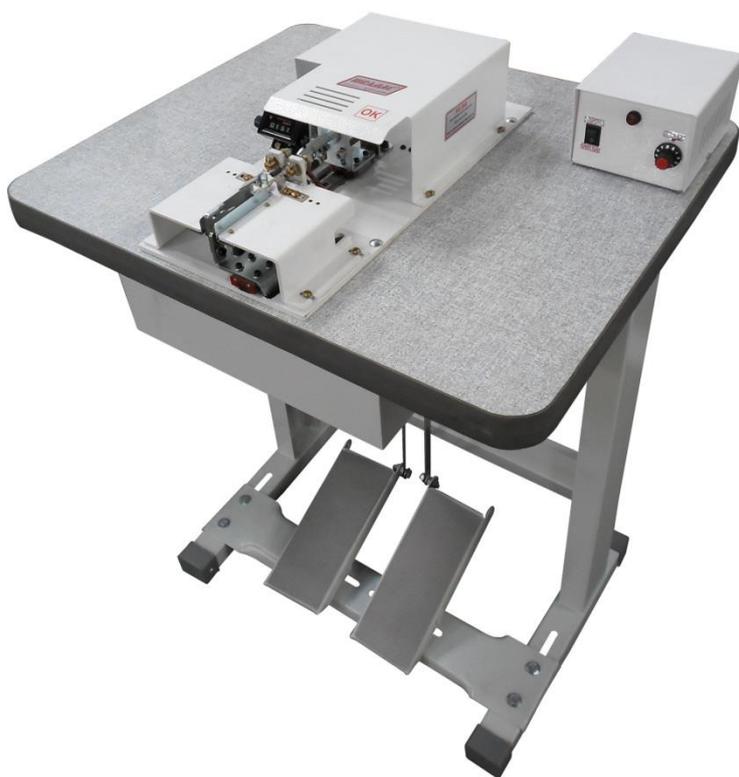


IBRAMAC

Máquina de Laços Mecânica Hobby



IBRAMAC COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS PARA CONFECÇÕES LTDA.

Rua São Caetano, 630 – Luz – São Paulo – CEP 01104-000

Tel.: (11) 3228-8990 / (11) 3228-1394

Site: www.ibramacelastic.com.br

E-mail: vendas2@ibramacelastic.com.br

Orientação ao Cliente

Os laços produzidos pela Máquina Mecânica Hobby podem ser utilizados para: lingerie, presentes, calçados, modinha, arcos de cabelo, bolsas etc.

Esta máquina foi desenvolvida para utilizar fitas do tipo: 100% poliamida ou poliéster. A produção diária (8 horas de trabalho) é de até 10.000 laços, isto é, dependendo da prática do operador na produção.

Este modelo de máquina produz mais de 20 modelos de laços, dependendo também da criatividade do operador.

Vantagens da Máquina Mecânica

Esta máquina foi desenvolvida pela Ibramac, na condição de baratear o custo dos laços. Por não utilizar compressor ou ar comprimido, o custo dos laços caem radicalmente; outra vantagem é a possibilidade das máquinas serem colocadas na casa do operador, baixando ainda mais o custo dos laços.

Sistema Operacional na Produção

Para que haja uma boa produção de laços, é importante que o operador já esteja com as fitas cortadas na medida sobre a mesa da máquina.

1ª Operação

Posicionar a Fita

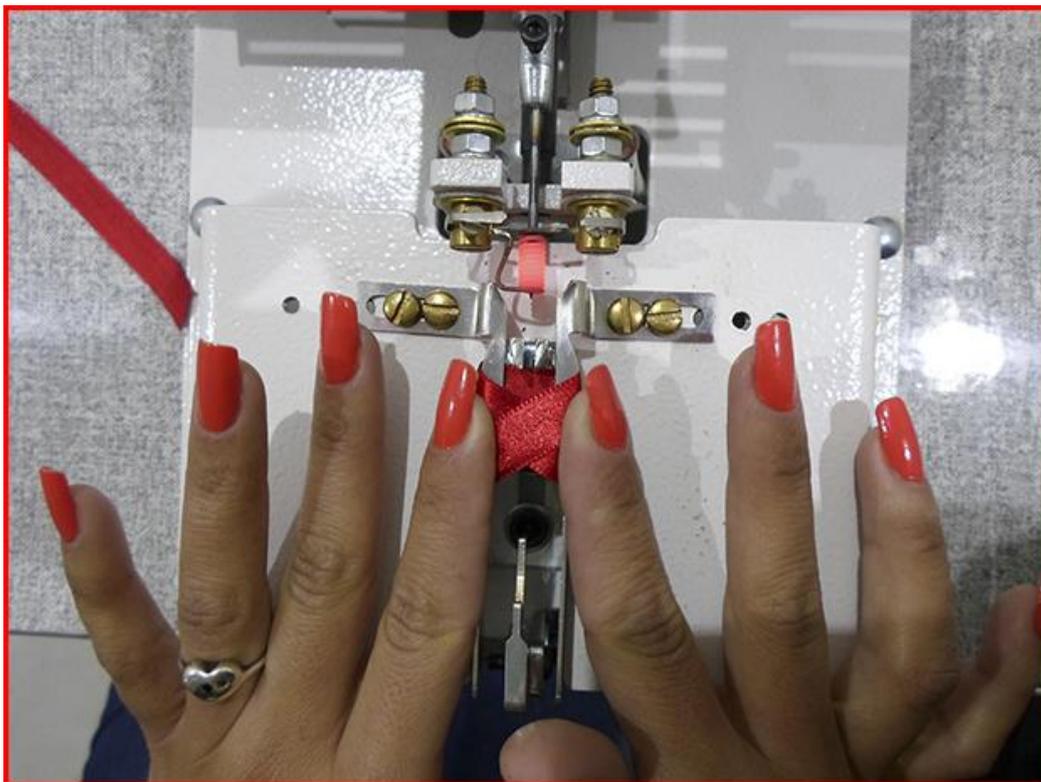
Pegue a fita já cortada sobre a mesa e passe por trás das duas ferramentas molde.



2ª Operação

Pontas Cruzadas

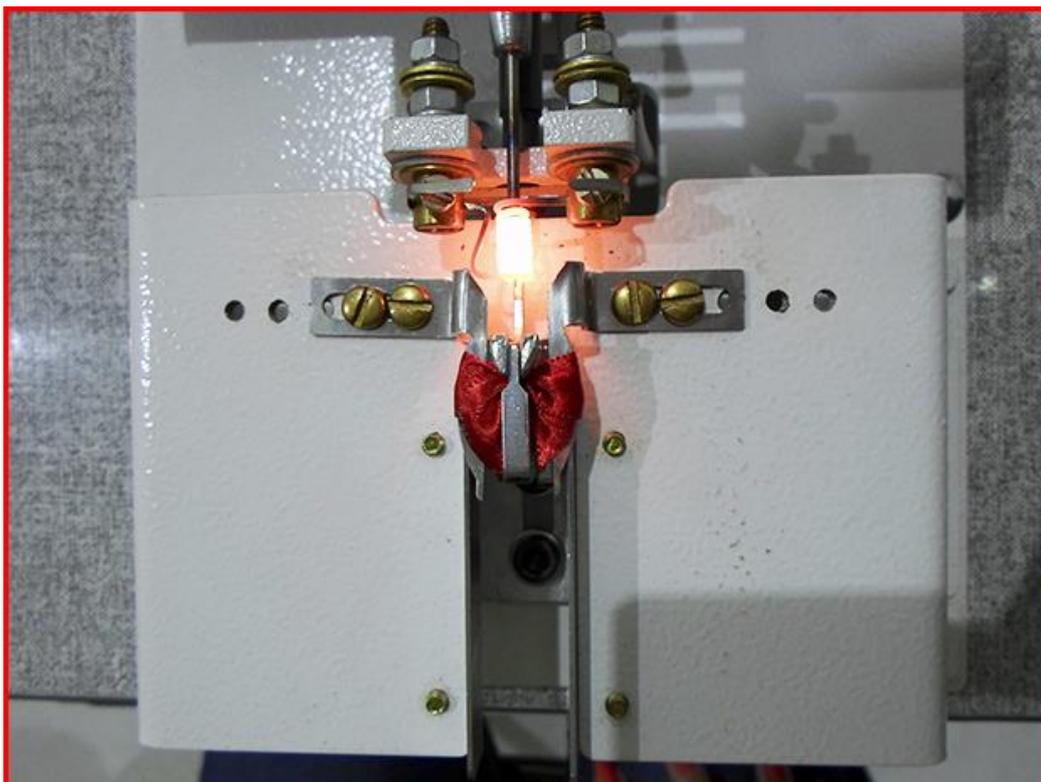
Após, cruze as duas pontas da fita sobre as ferramentas e segure conforme foto abaixo.



3ª Operação

Acionamento da Forca

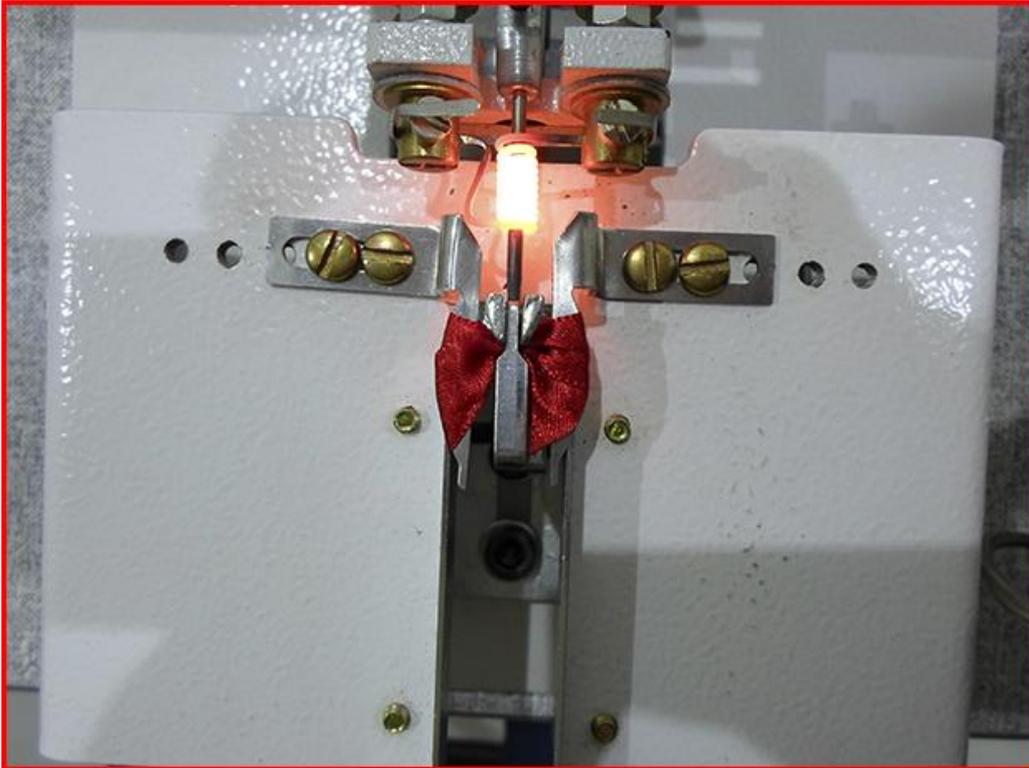
Com os dedos conforme foto a acima, acione o pedal do lado direito (forca) da máquina, franzindo assim o laço.



4ª Operação

Acionamento da Agulha

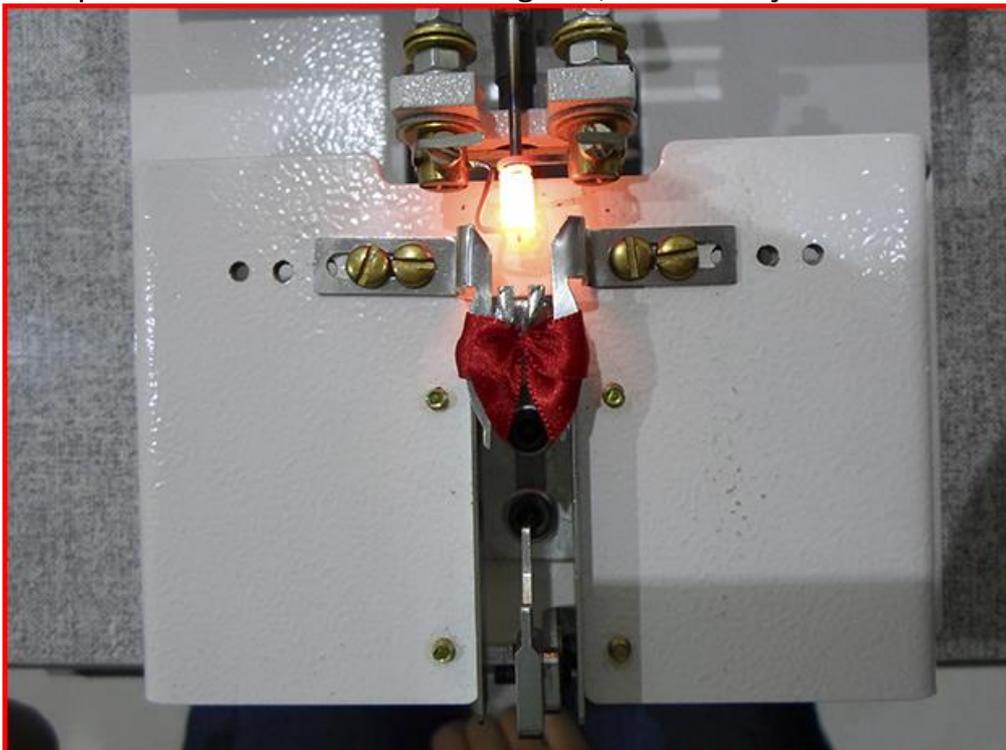
Logo após o acionamento da força, acione o pedal da esquerda (agulha) soltando a seguir tanto o pedal do lado direito quanto o do lado esquerdo.



5ª Operação

Laço Pronto

Após o retorno da força e da agulha, retire o laço do molde.



Laço Perfeito

Para que o laço saia com perfeição, é importante que o operador após a montagem do laço na forma, segure com os dois dedos indicadores até o término dos dois acionamentos dos pedais, após o retorno da agulha o operador já pode retirar os dedos e o laço do molde.

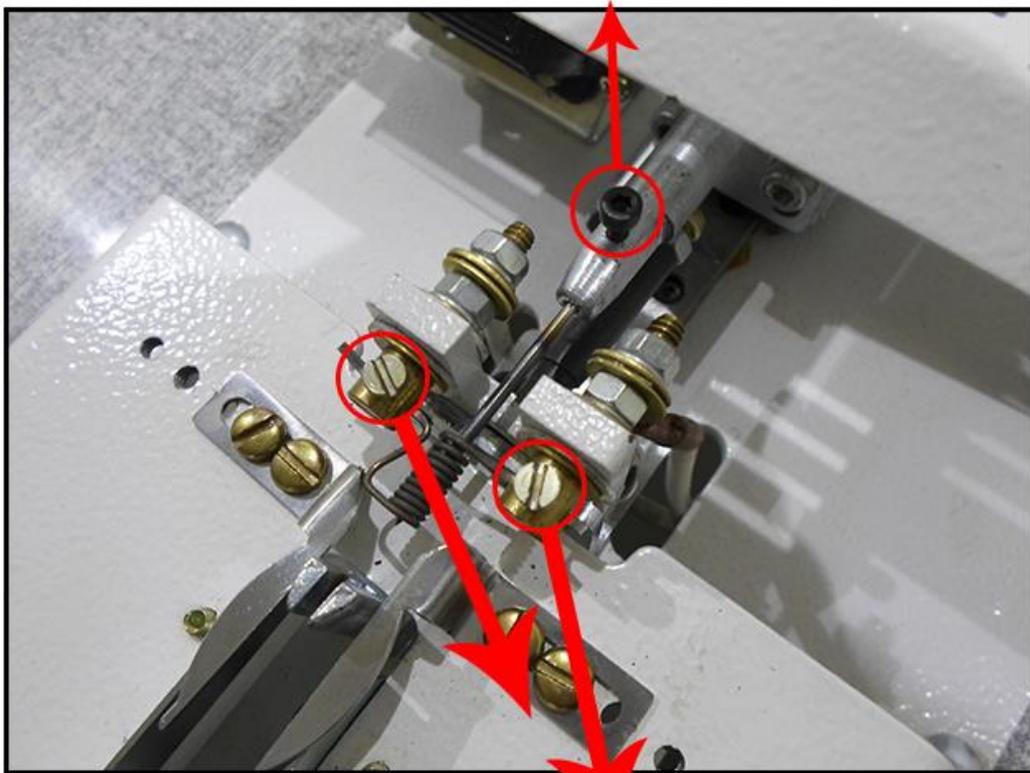
Contador de Batidas

A máquina de laços Mecânica possui um contador de batidas, que indica ao operador a quantidade de laços prontos que já foram fabricados. A cada início de fabricação o operador deve zerar o contador girando o botão comando no sentido anti-horário até zerar todos os números.

Regulagem da Agulha

Sempre que o laço não estiver sendo perfurado totalmente, significa que a agulha teve um desgaste natural de trabalho, neste caso, o operador deve soltar o parafuso de fixação da agulha e descer a agulha até que ela fique rente ao aspiral, após alinhar a agulha, aperte o parafuso de fixação da agulha conforme foto abaixo.

Parafuso de fixação da Agulha



Parafusos de fixação do Aspiral

Troca da Agulha

Para efetuar a troca, solte o parafuso de fixação da agulha e retire a agulha antiga, colocando a seguir a agulha nova, em seguida, alinhe a ponta da agulha rente ao aspiral, em seguida, aperte o parafuso de fixação.

Obs.: A ponta da agulha deve ficar rente ao aspiral, conforme a foto abaixo.



Troca do Aspiral

Para efetuar a troca, solte o parafuso de fixação da agulha e ela irá voltar para trás (para que possa liberar a retirada do aspiral), em seguida, solte os dois parafusos de fixação do aspiral, retirando o mesmo posteriormente; a seguir, coloque o aspiral novo e dê um leve aperto nos parafusos de fixação, logo após, desça a agulha e posicione o aspiral alinhando ele a agulha; após o alinhamento agulha/aspiral, aperte os dois parafusos de fixação do aspiral e logo após, regule a ponta da agulha rente ao aspiral.

Ligue a máquina e com o auxílio de uma chave de fenda, faça com que o aspiral fique bem centralizado em relação à agulha.

Regulagem da Temperatura

No lado direito, sobre a bancada, temos o pirógrafo com o dimmer de controle de temperatura. O controle do aquecimento da agulha é feito por intermédio do botão knob numerado, onde o operador irá achar a temperatura correta de trabalho da máquina. A temperatura ideal é de acordo com o material da fita a ser trabalhada, isto é, poliamida ou poliéster; o material indicado para uma maior produtividade é o 100% poliamida, isto porque este material tem maior aderência à temperatura.

Para uma boa aderência a temperatura, nós indicamos a regulagem no botão knob entre os nº 5 e 7 (para poliamida), esta temperatura também vai depender da velocidade de trabalho do operador.

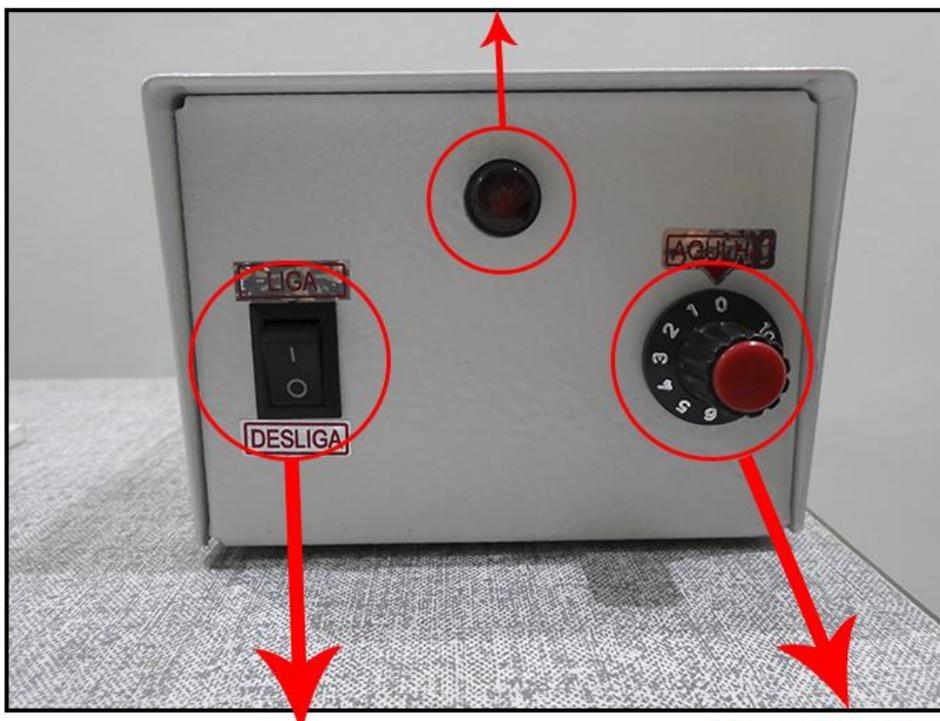
Obs.: Cada vez que o operador for regular a temperatura operacional da máquina, é importante que se faça pelo menos 10 laços com a mesma temperatura, isto para poder ter uma análise definida e se a temperatura é a ideal para o tipo de fita trabalhada.

Aviso

Sempre que for regular a temperatura da agulha, utilize uma fita branca, com a fita branca pode-se analisar melhor se a temperatura estiver queimando a fita ou não.

A regulagem de fita poliamida é diferente da regulagem de fita poliéster.

Led Olho de Boi



Botão Liga/Desliga

Knob Numerado

Acionamento dos Pedais

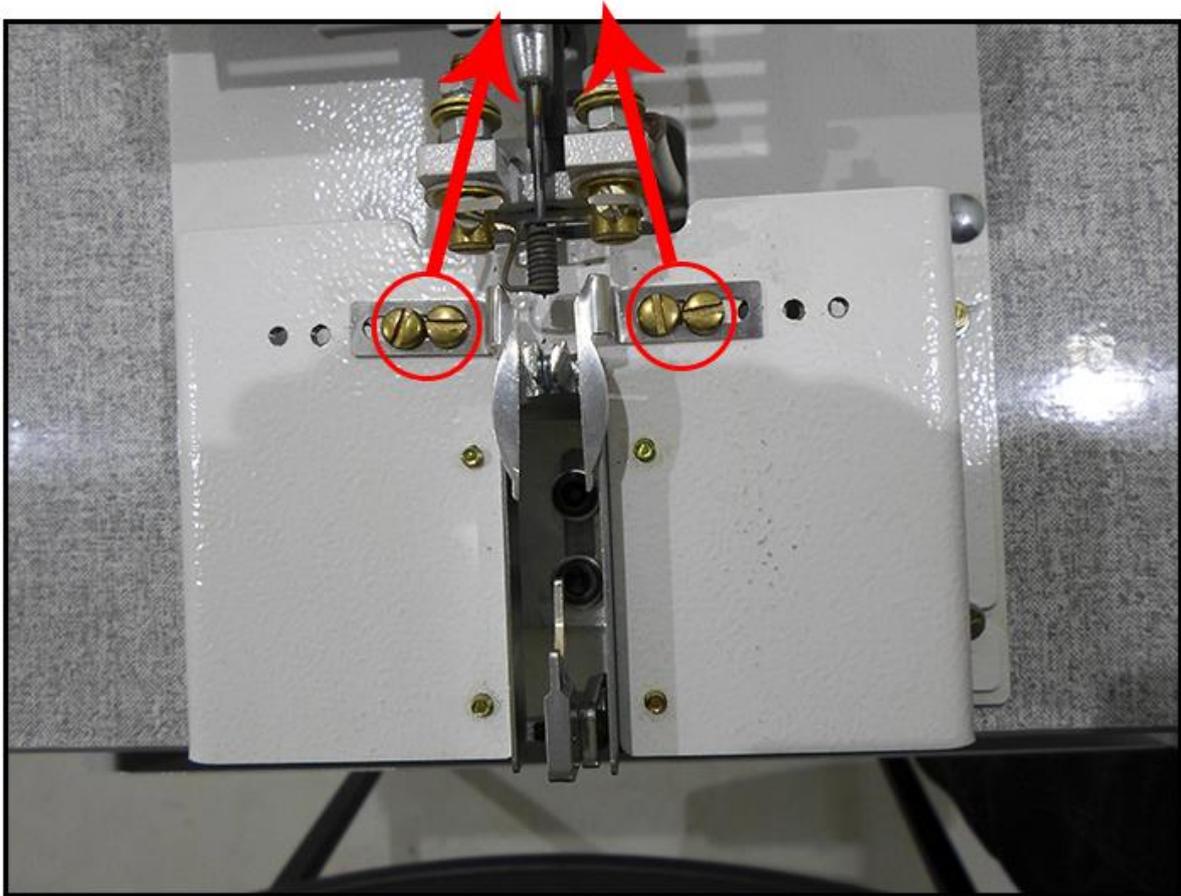
O pedal situado ao lado direito é de acionamento da força e o pedal situado ao lado esquerdo é para acionamento da agulha.

Regulagem do Tamanho dos Laços

Para aumentar ou diminuir o tamanho do bojo do laço, basta soltar o parafuso de fixação da ferramenta molde e aumentar ou diminuir o espaço, após achar o tamanho desejado do laço, aperte os parafusos de fixação.

Base para Fita 01-02

Parafusos de fixação



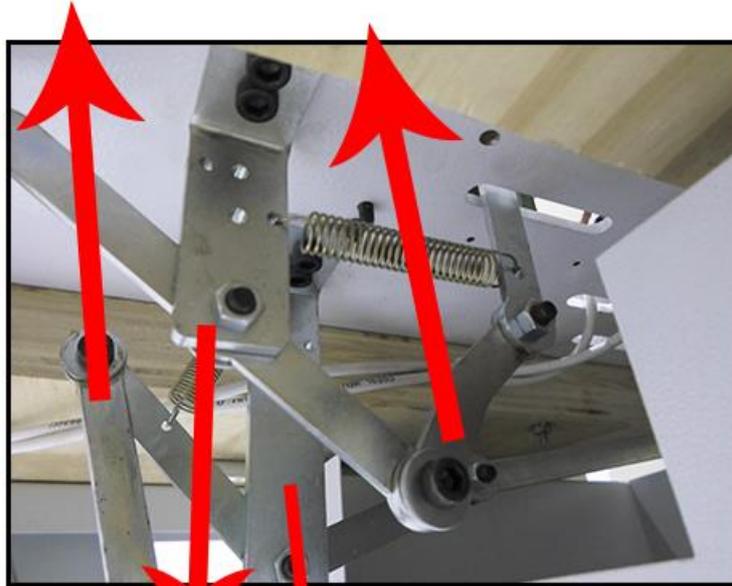
Troca da Mola da Força e Agulha

Na parte inferior da base da Máquina temos a coluna fixa e o articulador móvel, onde existem 2 (dois) furos de 4mm, sendo um na coluna fixa e outro furo no articulador móvel, é neste furo que é conectado o elo da mola, tanto para força como para a agulha.

Para efetuar a troca, basta tirar a mola danificada e colocar a mola nova nos orifícios indicados conforme manual.

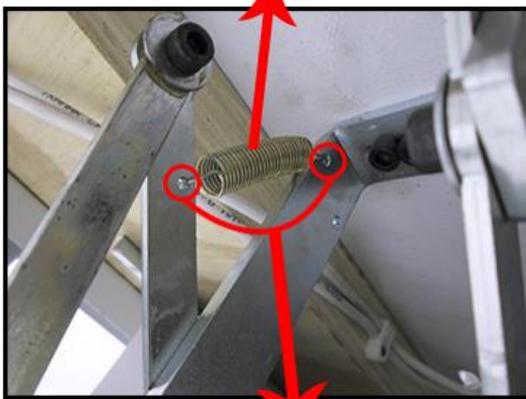
Obs.: Para a retirada e colocação da mola, é necessária a utilização de um alicate de bico.

Articulador Móvel

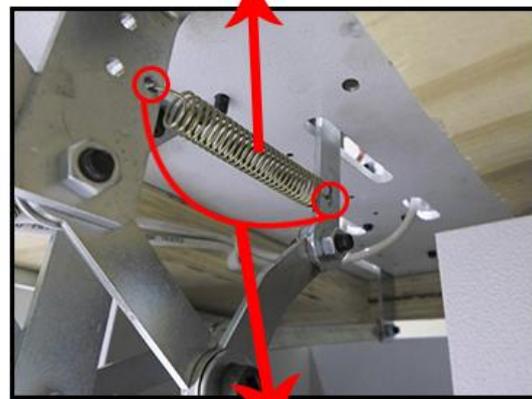


Coluna Fixa

Mola Agulha



Mola Força



Furos para colocação da mola



CERTIFICADO DE GARANTIA

Os produtos **IBRAMAC** tem garantia de 06 meses, contados a partir da sua compra, contra qualquer defeito de peças ou de fabricação que possa produzir seu mau funcionamento.

A presente garantia, torna-se sem efeito, se for constatado que o produto sofreu dano por queda, acidente, uso indevido ainda se o produto apresentar sinais de haver sido submetido a reparos por pessoa não credenciadas.

Não há troca gratuita de peças e acessórios que se desgastam normalmente com o uso normal da máquina.

Produto: _____

Data da Compra: ____/____/____

Cliente: _____

Código: _____